



## FICHA TÉCNICA DE RUDGLAS®

### INFORMACIÓN TÉCNICA DEL SUPERABSORBENTE CONCENTRADO EN POLVO RUDGLAS®

<b>Nombre del producto:</b>	RUDGLAS® Superabsorbente concentrado en polvo.
<b>Tipo:</b>	Sistema de resina fenólica termoendurecible completamente curado.
<b>Presentaciones:</b>	Cubo de 17 ltrs., bidón de 90 ltrs., manga de 1,20 mtrs., cojín de 45x60 cm. (consultar otros formatos a medida).
<b>Contenido de BTU:</b>	12,000 por 0,45Kg. Aproximadamente.
<b>Otros componentes:</b>	<0,1% de Fenol y <0,1% de Formaldehído (Formol).
<b>Paint Filter Test:</b>	Prueba aprobada. No lixivia y no libera líquidos al confinarse saturado.
<b>Densidad de placa:</b>	20,5kg./m3 (en cortes).
<b>Biodegradabilidad:</b>	Supera las prueba de ASTM-G21 (resistencia al ataque de hongos) y ASTM-G22 (resistencia al ataque de bacterias).
<b>Absorción:</b>	Hasta 20 veces su peso.
<b>Destrucción térmica:</b>	Por contacto con líquidos por encima de 400° C, produciendo gases tóxicos y recomendándose el uso de mascarilla de respiración.
<b>Hidrofílico:</b>	Absorbe agua junto con hidrocarburos simultáneamente.
<b>Oleofílico:</b>	Absorción compatible con hidrocarburos.
<b>Compatibilidad química:</b>	Absorbe además pesticidas, herbicidas, fungicidas, fertilizantes, líquidos, y toda la gama de ácidos inorgánicos y orgánicos detallada en Listado de Químicos Compatibles.
<b>No compatibilidad:</b>	Los compuestos que lo destruyen o modifican químicamente son: Hipoclorito de Sódio, Peróxidos Degradables Orgánicos y Soluciones de Cianuro.

**NOTA:** Los compuestos que no aparecen en el Listado de Químicos Compatibles NO deben absorberse con RUDGLAS. Se recomienda en tal caso contactar directamente con el distribuidor o fabricante para consulta técnica y pruebas controladas.

#### RUDGLAS EUROPE S. L.

Pol. Ind. Loma Larga · C/Mistral, 1 nave 3 · 46119 Náquera (Valencia) SPAIN

Tlf. +34 663 906 481 · Tlf. +34 639 646 363

Para más información puede contactar con [info@rudglas.com](mailto:info@rudglas.com)